

## VESTAMID® Formmassen für spritzgegossene Teile von Kraftstoffsystemen

Anwendung	Methode	Einheit	Konnektoren für Entlüftungsleitungen	Konnektoren und Ventile für nicht-leitfähige Leitungen für flüssigen Kraftstoff und Entlüftung				Konnektoren und Ventile für leitfähige Kraftstoffleitungen			Federelemente für Konnektoren
			X7373	L1833	L-GF30	LX9111	DX9321	X7380	LX9106	LX9107	DX9300
Bezeichnungen	ISO 1874-1		PA12, MHR, 18-010N	PA12, MHR, 16-050, GF23	PA12, MHR, 18-070, GF30	PA12, MH, 18-070, GF30	PA612-HI, MH, 14-050	PA12-HI, MHZ, 16-050, GF23	PA12, MHLZ, 16-070 (GF15+CFXX)	PA612, MHR, 12-020	
Dichte 23 °C	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,01	1,17	1,24	1,24	1,19	1,21	1,28	1,16	1,06
Schmelzpunkt (2. Aufheizen)	ISO 11357	°C	178	178	178	177	215	178	178	178	215
Formbeständigkeit in der Wärme Methode A, 1,8 MPa Methode B, 0,45 MPa	ISO 75	°C	50	160	165	167	189	160	160	164	75*
		°C	130	175	175	177	208	175	175	178	170*
Verarbeitungsschwindigkeit in Spritzrichtung senkrecht zur Spritzrichtung	ISO 294-4	%	0,95	0,20	0,15	0,2	0,66	0,25	0,90	0,10	1,1
		%	1,15	0,65	0,65	0,6	0,88	0,75	1,00	0,60	1,5
Streckspannung	ISO 527-1/-2	MPa	47			113			89	124	59
Streckdehnung		%	5			5			4	5	5
Bruchspannung		MPa		105	120		115	100	90	125	
Bruchdehnung		%	> 50	6	5	6	5	6	6	6	> 50
Zugmodul		MPa	1500	5000	6500	6500	5700	5400	5500	8200	2100
CHARPY Schlagzähigkeit 23 °C - 30 °C	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	N	90 C	100 C	77 C	93 C	80 C	78 C	96 C	N
			N	95 C	100 C	84 C	106 C	60 C	77 C	103 C	N
CHARPY Kerbschlagzähigkeit 23 °C - 30 °C	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	6 C	25 C	23 C	23 C	18 C	17 C	19 C	19 C	6 C
			6 C	16 C	21 C	17 C	11 C	8 C	11 C	12 C	6 C
Durchgangswiderstand	SAE J1645	Ohm x cm						10 <sup>4</sup>	10 <sup>4</sup>	10 <sup>4</sup>	

\*nach Konditionierung bei 180 °C/60 min

N = kein Bruch

C = vollständiger Bruch