

VESTAMID® L-Formmassen und ihre Anwendungen

Charakterisierung der bedeutendsten Produkte und deren typische Anwendungen

Ungefüllte Polyamid 12-Formmassen

VESTAMID®	Bezeichnung nach ISO 1874-1	Charakterisierung	Verarbeitung	Zug-Modul [MPa]	Anwendungsbeispiele
L1600	PA12, XN, 12-010	niedrigviskoses Basisprodukt	I, E, C	1300	Additivkonzentrate für Einfärbungen und Stabilisierungen, Prozesshilfsmittel
L1700	PA12, XN, 14-010	niedrigviskoses Basisprodukt	I, E, C	1300	Wie L1600
L1901	PA12, XN, 18-010	mittelviskoses Basisprodukt	I, E, C	1300	Wie L1600
L1670	PA12, KHL, 12-010	niedrigviskos, hitze- und lichtstabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	I, E	1400	Aderisolierung, Spulenkörper, Sekundärbeschichtung von optischen Leitern
X7377 sw	PA12, HHL, 12-020	niedrigviskos, hitze- und lichtstabilisiert, mit Haftvermittler	E	1650	Extrusionsbeschichtung von Metallrohren
L1940	PA12, KH, 18-010	mittelviskos, hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	I, E	1400	Lichtwellenleiterhüllen, Stahlseilummantelungen
X7373	PA12, MHR, 18-010N	mittelviskos, hitzestabilisiert, mit Nukleierungsmittel für sehr kurze Zykluszeiten	I	1500	Filter-, Ventilgehäuse, Buchsen, Steckverbinder
L1950 sw	PA12, MHS, 18-020	mittelviskos, hitzestabilisiert, red. Gleitreibung und Abrieb durch Molybdändisulfidmod.	E	1550	Führungsschienen, Gleitlager
L2101F	PA12, F, 22-010	hochviskos, dampfsterilisierbar	E	1400	Verpackungsfolien, Katheter
L2106F	Nicht anwendbar	Hochviskos, sehr hohe Transp., Co-Monomer mod.	E	1300	Flexible Schlauchfolien für Wurstverpackungen
L2140*	PA12, EHL, 22-010	hochviskos, hitze- und lichtstabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	E	1400	Kraftstoffleitung, Stahlseilummantelung, Halbzeuge, Rohre für Fensterheber
L2170	PA12, EHL, 22-010	hochviskos, hitze- und bes. gut lichtstabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	E	1400	UV-stabile und termitenresistente Kabelummantelungen
L2141 sw	PA12, EHL, 22-010	hochviskos, höher hitzestab. als L2140, lichtstabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	E	1500	Hydraulische Kupplungsleitungen, Unterdruckleitungen
LX9008	PA12, EHL, 22-010	hochviskos, bes. hitzestabilisiert	E	1450	Dieselleitungen
LX9012	PA12, EHL, 22-010	hochviskos, hitze- und lichtstabilisiert	I, E	1100	Transparente Sportschuhsohlen, Skioberbeläge

*VESTAMID® L2140B für den Einsatz im Lebensmittelkontakt auf Anfrage

C = Compoundierung; E = Extrusion ; I = Spritzguss

Weichgemachte Polyamid 12-Formmassen

VESTAMID®	Bezeichnung nach ISO 1874-1	Charakterisierung	Verarbeitung	Zug-Modul [MPa]	Anwendungsbeispiele
L1723	PA12-P, MHL, 14-004	niedrigviskos, weichgemacht, hitzestabilisiert, mit Entformungshilfe	I	450	Bandschellen, Befestigungselemente
L2121	PA12-P, EHL, 22-007	hochviskos, weichgemacht, licht- und hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	E	700	Kraftstoff-, Unterdruck- und Hydraulikleitungen, Stahlseilummantelungen
L2122	PA12-P, EHL, 22-005	hochviskos, weichgemacht, licht- und hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	E	490	Kraftstoff-, Unterdruck- und Hydraulikleitungen, Stahlseilummantelungen
X7393	PA12-HIP, EHL, 22-005	hochviskos, weichgemacht, licht- und hitzestabilisiert	E	570	Druckluftbremsleitungssysteme, für höhere Betriebsdrücke
L2124	PA12-P, EHL, 22-004	hochviskos, weichgemacht, licht- und hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	E	400	Kraftstoff-, Unterdruck- und Hydraulikleitungen, Stahlseilummantelungen
L2123	PA12-P, EHL, 22-004	hochviskos, weichgemacht, licht- und hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel, verbesserte Kältezähigkeit	E	370	Druckluftbremsleitungssysteme
X7293	PA12-HIP, EHL, 22-004	hochviskos, weichgemacht, licht- und hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel, verbesserte Kältezähigkeit	E	400	Druckluftbremsleitungssysteme
L2128	PA12-P, EHL, 22-002	hochviskos, weichgemacht, licht- und hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	I, E	230	Sehr flexible Rohre und Schläuche für Pneumatiksysteme
LX9013	PA12-HIP, EHL, 22-004	hochviskos, besonders hitzestabilisiert	E	400	Dieselleitungen
LX9018	PA12-P, MHL, 14-005	niedrigviskos, weichgemacht, hitzestabilisiert, mit Entformungshilfe	I	530	Bandschellen, Befestigungselemente

E = Extrusion
I = Spritzguss

Verstärkte, gefüllte und brandschutzmittelhaltige Polyamid 12-Formmassen

VESTAMID®	Bezeichnung nach ISO 1874-1	Charakterisierung	Verarbeitung	Zug-Modul [MPa]	Anwendungsbeispiele
L-GF15	PA12, MHR, 16-050, GF15	15 % Schnittglasfasern, mittelviskos, hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	I	3900	Getriebegehäuse für elektrische Fensterheber
L1 833	PA12, MHR, 16-050, GF23	23 % Schnittglasfasern, mittelviskos, hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	I	5000	Steckverbinder für Kraftstoffleitungen
L-GF30	PA12, MHR, 18-070, GF30	30 % Schnittglasfasern, mittelviskos, hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	I	6500	Lagerschalen für Scheibenwischer
L1 930	PA12, MHR, 18-040, GD30	30 % Mahlglassfasern, mittelviskos, hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	I	4000	Zahnräder, Rollen, Pumpenteile, Gleitringe, Steckverbinder
L-GB30	PA12, MHR, 16-020, GB30	30 % Mikroglasskugeln, mittelviskos, hitzestabilisiert, mit Verarbeitungshilfsmittel	I	2000	Präzisionsformteile mit isotropischer Schwindung, z.B. Getriebe-, Schaltventilgehäuse, Pumpenräder, Gehäuse für mechanische Zählwerke
X7166	PA12, KFH, 12-020	niedrigviskos, mit Brandschutzmittel, halogen- und phosphorfrei, UL94-V0/V2, mit Verarbeitungshilfsmittel	I, E	1800	Aderisolierungen
X7167	PA12, EFH, 22-020	hochviskos, mit Brandschutzmittel, halogen- und phosphorfrei, UL94-V0/V2, mit Verarbeitungshilfsmittel	E	1700	Profile im Flugzeuginnenausbau
X7229	PA12-P, EFH, 22-010	hochviskos, weichgemacht, mit Brandschutzmittel, halogen- und phosphorfrei, UL94-V2, erfüllt FAR 25.853b	E	1000	Profile und Rohre
LX9104	PA12-HIP, EFH, 22-010	hochviskos, weichgemacht, mit Brandschutzmittel, halogenfrei, UL94-V0, verbesserte Kältezähigkeit	E	800	Profile und (Well-)rohre

E = Extrusion
I = Spritzguss

Dauerantielektrostatische und elektrisch leitfähige Polyamid 12-Formmassen

VESTAMID®	Bezeichnung nach ISO 1874-1	Charakterisierung	Verarbeitung	Zug-Modul I [MPa]	Isolations-widerstand [Ohm]*	Anwendungsbeispiele	
L-R3-MHI sw	PA12-HI, MHZ, 16-020	mittelviskos, hitze- und lichtstabilisiert, verbesserte Kälteschlagzähigkeit, mit Verarbeitungshilfsmittel	I	1600	10 ⁴	Antielektrostatische und leitfähige Spritzguss- und Extrusionsformteile für explosionsgefährdete Bereiche in Industrie und Bergbau, z.B. Gehäuse exgeschützter Messgeräte, Lüfter von Elektromotoren, Gehäuse für Elektroschalter, Stuhlrollen, Lautsprechergehäuse, Telefon- und Funkgerätebauteile, Profile für Montagebänder, z. T. mit Berührungsschutz	
L-R4-MHI sw	PA12-HI, MHZ, 16-010	mittelviskos, hitze- und lichtstabilisiert, verbesserte Kälteschlagzähigkeit, mit Verarbeitungshilfsmittel	I	1250	10 ⁵		
L-R7-MHI sw	PA12-HI, MHZ, 16-010	mittelviskos, hitze- und lichtstabilisiert, verbesserte Kälteschlagzähigkeit, mit Verarbeitungshilfsmittel; speziell für Teile, die EN 50014 unterliegen	I	1400	10 ⁶ - 10 ⁹		
L-R9-MHI sw	PA12-HIP, MHZ, 16-007	mittelviskos, hitze- und lichtstabilisiert, weichgemacht, verbesserte Kälteschlagzähigkeit	I	1400	10 ⁸ - 10 ¹¹		
X3500 sw			I	700	10 ⁴ - 10 ⁷		
L-R3-EI sw	PA12-HI, EHZ, 22-010	hochviskos, hitze- und lichtstabilisiert, verbesserte Kälteschlagzähigkeit, mit Verarbeitungshilfsmittel	E	1500	10 ³		
L-R2-GF25 sw	PA12, MHZ, 18-060, 25GF	mittelviskos, 25 % Glasfasern, hitze- und lichtstabilisiert	I	6500	10 ²		
X7380 sw	PA12-HI, MHZ, 16-050, 23GF	mittelviskos, 23 % Glasfasern, hitze- und lichtstabilisiert, verbesserte Kälteschlagzähigkeit	I	5400	10 ⁷		Steckverbinder in leitfähigen Kraftstoffleitungssystemen
LX9102 sw	PA12-HIP, EHLZ, 22-005	Hochviskos, leitfähig, weichgemacht, mit Verarbeitungshilfsmittel, verbesserte Kälteschlagzähigkeit	E	600	10 ⁴		Elektrisch leitfähige Rohre

*bestimmt an Prüfkörpern gemäß DIN EN 50014; korrespondiert mit R_{OE} in DIN 53482:1983 E = Extrusion I = Spritzguss

® = eingetragene Marke

Februar 2012

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

www.vestamid.de

Evonik Industries AG High Performance Polymers 45764 Marl

PHONE +49 2365 49-9878 E-MAIL evonik-hp@evonik.com



EVONIK
INDUSTRIES